



GU ELECTRIC
Beyond the Cabinet

GU | 金麟电气

BEYOND THE CABINET

GGD 型交流低压成套配电柜

选型与配置手册

GGD Low-Voltage Assembled Distribution Cabinet
Selection & Configuration Guide



1 台起订

MOQ 1 SET

15-25 天交货

LEAD TIME

99.2% 准时交付

ON-TIME

100% 逐台试验

FULLY TESTED

01 产品定位

WHAT IT IS

GGD 是国内工厂配电房里最常见的落地成套配电柜。进线、计量、无功补偿、馈出、双电
源切换可以做成同一排并联柜，柜间铜排贯通后整段出厂，现场只需接进出线。
柜体在桐庐车间下料折弯，母线按力矩紧固并划线标记，逐台做通电功能试验与工频耐压，
不做抽检。图纸免费评审，24 小时内出配置建议与报价。



柜门关闭正面



双门落地柜



按钮与仪表

02 核心规格

KEY SPECIFICATION

产品型号	GU-GGD (GGD 型交流低压成套配电柜)
结构形式	固定面板式，落地安装，并联拼接结构 (单段最多 8 台)
标准尺寸 (W×D×H)	800×600×2200 / 1000×600×2200 / 1200×800×2200 mm
额定绝缘电压	AC 660 V
额定工作电压	主电路 AC 380 V / 400 V，50 Hz；控制电路 AC 220 V 或 DC 24 V
额定电流	水平母线 ≤ 2000 A，垂直母线 ≤ 1000 A
额定短时耐受电流	按系统图校核 (常用 15 / 30 kA · 1 s)
防护等级	IP54 标配；IP65 可选 (户外 / 潮湿环境)
柜体板材	冷轧钢板，框架 2.0 mm，门板 2.0 mm (咬缝焊结构)
表面处理	磷化 + 静电喷塑，膜厚 60–80 μm
主母线	TMY 镀锡铜母线，30–40 N·m 力矩紧固，连接处划线标记
柜体精度	对角线公差 ≤ 1.5 mm
执行标准	GB/T 7251.1《低压成套开关设备和控制设备》系列、GB/T 4208
出厂试验	逐台通电功能试验 + 工频耐压 2500 V / 1 min (100% 全检，不抽检)

03

柜型与典型一次方案

TYPICAL SCHEME

一排 GGD 通常由下面四种柜型拼成，按所需回路与功能取舍：

柜型	名称	典型配置
GGD1	进线柜	主进线断路器 / 隔离开关 + 仪表计量，可带双电源切换
GGD2	计量柜	互感器与电能表分腔安装，便于供电部门封表校验
GGD3	电容补偿柜	电容器分组投切，自动控制器按功率因数分步投入
GGD4	馈出 / 电机柜	塑壳 / 微断馈出回路，或电机控制单元



柜内母排与断路器



主断路器



PLC 与回路组装

04

母线规格参考

BUSBAR REFERENCE

按额定电流选 TMY 铜母线截面，下表为常用档，实际截面按温升与短路电流校核后确定：

额定电流	常用截面	适用场景
≤ 630 A	TMY 50×6	小型配电房，单进单出
1000 A	TMY 60×6 或 80×6	常用档，一般厂房主进线
1250 A	TMY 80×8	中型厂房进线
1600 A	TMY 100×10	较大容量进线，注意支撑间距
2000 A	TMY 2×(80×8) 双拼	大容量，需按温升与短路电流校核

注：潮湿或腐蚀环境建议铜母线镀锡，可显著降低接触电阻的衰减速度；
我们默认 TMY 镀锡，紧固后用划线标记，便于复检。

05 工艺与出厂试验

WORKMANSHIP & TESTING

下面每一条都是可核验的数值，不是形容词：

母线力矩 30–40 N·m

力矩扳手紧固后划线标记，可复检，不靠手感

柜体对角线 ≤ 1.5 mm

对角线一致门封才压得匀，IP 等级才守得住

分腔走线

动力、控制、计量分区敷设，互感器与仪表分腔

喷塑 60–80 μm

磷化后静电喷涂，盐雾与划格附着一起验

线束过孔护圈

所有过孔装护圈，防止绝缘层被钣金边割伤

2500 V / 1 min 耐压

逐台做，不做抽检，出厂带试验记录



柜内断路器排布



落地柜开门实拍

06 试验与随货资料

TEST RECORDS

逐台出厂试验：通电功能试验 + 工频耐压 2500 V / 1 min，试验记录随货。

随货资料：出厂试验报告、产品合格证、使用说明书、接线图（按项目提供）。

07 商务条件

COMMERCIAL TERMS

起订量	1 台起订；量产建议 ≥ 5 台
交期	图纸确认后 15-25 天
准时交付率	99.2%
质保	12 个月
元件品牌	施耐德 / ABB / 西门子 / 正泰，可指定
起运地	杭州
图审	图纸免费评审，24 小时内出报价
产能	5,000+ 台 / 年

08 常见问题

FAQ

- Q 母线上到底选多大截面？
- 表里是常用档参考。最终截面要按额定电流、环境温度与短路电流校核后确定——同样 1000 A，柜内温度高、母排成束敷设时就要往大一档选。把系统图给我们，我们出校核后的建议。
- Q 最多能并联几台？
- 单段最多 8 台。超过 8 台建议分两段、各设进线，避免单段母线过长导致末端压降与短路容量不匹配。
- Q 能不能加双电源切换？
- 可以。ATS 或双电源转换开关做在进线柜内，机械与电气双重联锁，切换时间按所选元件型号确定。
- Q GGD 和 MNS、GCK 怎么选？
- GGD 是固定面板式，进线、计量、补偿、馈出成套；MNS / GCK 是抽屉式，回路多、检修频繁、要求不断电抽出时更合适。配电房回路数不多又要控预算，GGD 更划算。



GU ELECTRIC
Beyond the Cabinet

把系统图发给我们

24 小时内出配置建议与报价

图纸免费评审，支持一次性系统图直做；可指定元件品牌；欢迎验厂，
发货前提供成品图与视频。

电话 / WhatsApp

+86 186 5712 0011

邮箱

sales@gu-electric.com

工厂地址

浙江省杭州市桐庐县凤川工业区

产品页

</products/ggd-panel>



本手册所列规格为常规配置，实际以双方确认的图纸与技术协议为准。